

# Aluminium

# Praxis

Zeitung für  
Bearbeitung & Anwendung



**HBS**  
Die **bestefeste** Verbindung!  
Bolzenschweißen in Millisekunden  
[www.hbs-info.de](http://www.hbs-info.de)

■ Euroguss 2012: Treffpunkt der Druckguss-Branche in Nürnberg

## Druckguss-Industrie bleibt auf dem Wachstumspfad

Vom 17. bis 19. Januar 2012 trifft sich die internationale Druckguss-Fachwelt auf der Euroguss im Messezentrum Nürnberg. Die Euroguss ist die einzige Veranstaltung, die die gesamte Druckguss-Prozesskette abbildet: von der Hightech-Maschine über neue Materialien bis hin zu effizienten Services. Druckguss-Experten aus dem In- und Ausland nutzen die Euroguss, um anstehende Investitionen vorzubereiten und Lösungen für ihre technischen Anforderungen zu suchen.

Die Euroguss 2012 fällt in eine Boom-Zeit des Druckgusses. Rund 400 Aussteller und über 7.000 Fachbesucher werden zur Messe erwartet. Die wirtschaftliche Situation der Druckguss-Industrie hat sich nach der Finanz- und Wirtschaftskrise wieder deutlich gebessert, die Branche ist nahe dran an den alten Rekordmarken, da es der Fahrzeugindustrie, dem Hauptabnehmer für Druckgussprodukte, prächtig geht. So haben die insgesamt rund 235 deutschen Druckgießereien im 1. Halbjahr 2011 ihre Produktion



Die Euroguss 2012 bildet die gesamte Druckguss-Prozesskette ab - von der Hightech-Maschine über neue Materialien bis hin zur Bearbeitung (im Bild: Gussteilbearbeitung bei Finoba)

deutlich gesteigert. Im Vergleich zum 1. Halbjahr 2010 legte die Produktion um 47 Prozent von 178.020 Tonnen auf 261.587 Tonnen zu. „Damit erreichte die Druckgussproduktion wieder das Volumen aus dem Rekord-

jahr 2008“, sagte Gerhard Klügge, Geschäftsführer des BDG Bundesverband der Gießerei-Industrie, Düsseldorf, auf einer Pressekonferenz im Vorfeld der Euroguss. Der Gesamtumsatz betrug zum Jahresende

2010 3,5 Milliarden Euro, das war ein neues Rekordergebnis. Zum Vergleich: Im Boomjahr 2007 lag der Umsatz bei 3,1 Milliarden Euro. Das laufende Jahr

→ Fortsetzung Seite 2

2. Dezember 2011

16. Jahrgang

Ausgabe **12 | 11**

[www.alu-web.de](http://www.alu-web.de)



### Euroguss 2012

Vom 17. bis 19. Januar 2012 trifft sich die internationale Druckguss-Fachwelt auf der Euroguss 2012 in Nürnberg. AP berichtet über Aussteller, innovative Produkte und Dienstleistungen.

1-7



### Selbstreinigend

Alcoa Architectural Products hat eine Aluminium-Fassadenplatte auf den Markt gebracht, die sich selbst und die umgebende Luft reinigt.

10



### Porträt

Seit über 30 Jahren entwickelt und fertigt Dörken MKS-Systeme, Herdecke, Mikroschicht-Korrosionsschutz-Systeme unter dem Markennamen Delta-MKS.

11



### Viele Ideen

Wie lassen sich Ideen am Markt umsetzen? Das Beispiel ARUP aus Dortmund bei der Entwicklung des „Online Fin Tube (OLF)“ zeigt, wie solche Herausforderungen erfolgreich zu lösen sind.

13

■ Finoba Automotive: Halle 7A, Stand 106

## Finoba Automotive weiter auf Wachstumskurs

Die Finoba Automotive GmbH aus dem Großraum Kassel setzt ihren kontinuierlichen Wachstumskurs fort. Nach der im Sommer 2008 nominierten und in 2009 gestarteten Komplettbearbeitung der Federbeinstützen für ein Großserienmodell eines deutschen Premium-Automobilherstellers gibt es neue Projekte, die weitere Investitionen in Maschinen und Manpower erforderlich machen.

Aktuell ist die kubische Erstschnittbearbeitung eines 3-Zylinderkopfes von einer süddeutschen Gießerei mit 100.000 Stück jährlich an Finoba vergeben worden. Die in Hannover gegossenen und auch dort wärmebehandelten Zylinderköpfe werden bei Finoba auf 5-Achs-Bearbeitungszentren bearbeitet und mit einer automatischen Messanlage zur Dokumentation der 100%-Qualität vermessen. Anschließend gehen die vorbereiteten Zylinderköpfe zum Motorenwerk nach Salzgitter. Damit schafft Finoba am Standort Kassel weitere 15 Arbeitsplätze für Maschinenbediener, Instandhalter und Qualitätssicherungsfachkräfte.

In der am selben Standort vorhandenen automatischen Strahlanlage können Gussgehäuse entgratet und von Gieß-



Eine der Finoba Bearbeitungslinien für Aluminium-Struktur- und Fahrwerksteile mit automatisierter Verkettung am Standort Baunatal

rückständen befreit werden. Gleichzeitig kann mit einer Anlage zur Differenzdruckprüfung gesichert werden, dass die eingegossenen Kanäle zuverlässig dicht sind. Mit der hauseigenen Imprägnieranlage können bei auftretenden Undichtigkeiten Mikrorisse abgedichtet werden, um die ansonsten zwangsläufig auftretenden Wertschöpfungsverluste zu verhindern.

Zudem läuft die Bearbeitung einer weiteren Druckgussfederbeinstütze im 2008 geschaffenen Kompetenzzentrum für Struktur- und Fahrwerksbauteile an. Dazu wird neben der Installation weiterer Bearbeitungsmaschinen auch in eine

Clinchstation zur Montage spezieller Muttern investiert.

Die obligatorische Wärmebehandlung wird mit der vorhandenen Durchlaufwärmebehandlungsanlage mit Luftabschreckung abgebildet. Die von Finoba konstruierten bauteilspezifischen Spezialgestelle minimieren dabei die prinzipbedingten Bauteilverzüge und reduzieren so den Aufwand beim anschließenden Richtvorgang. Mit der Entnahme von Zugproben und der Vermessung auf einer Koordinatenmessmaschine wird die geforderte Qualität jedes Bauteils gesichert und damit ein mechanisch und maßlich perfekt passendes Bauteil ausgeliefert.

Darüber hinaus investiert Finoba in eine weitere Wärmebehandlungsanlage, die modular aufgebaut ist. Neben der Luftabschreckung für dünnwandige Strukturteile können damit ab Sommer 2012 bei Finoba auch dickwandige Kokillengussbauteile für Fahrwerks- und Motorkomponenten mit Wasser oder auch Polymer abgeschreckt werden. Durch ihre modulare Auslegung können die Öfen den Aufträgen entsprechend bedarfsgerecht nachgerüstet werden.

Neben Wärmebehandlung und Zerspanung bietet Finoba Automotive auch die Oberflächenbehandlung von Druckguss- oder Blechbauteilen an. In der groß dimensionierten und vollautomatisch gesteuerten Wasch- und Passivieranlage können Aluminiumbauteile nach den gängigsten Forderungen und Normen der OEM physikalisch-chemisch durch das Aufbringen einer Konversionsschicht zur Weiterverarbeitung vorbereitet werden.

Das Finoba-Konzept, Gießereien für jedes Leichtmetall-Bauteil ein maßgeschneidertes ganzheitliches Bearbeitungskonzept anzubieten, bewährt sich im Markt – insbesondere durch die Vermeidung von Qualitätsschnittstellen und die Reduzierung der Logistikkosten. Auf der Euroguss im Januar 2012 in Nürnberg



Durchlaufwärmebehandlungsanlage mit Luftabschreckung und bauteilspezifischen Spezialgestellen zur Minimierung der prinzipbedingten Bauteilverzüge

präsentiert Finoba Automotive die Leistungsfähigkeit des Unternehmens auf dem Stand 7A-106. Qualifizierte und erfahrene Mitarbeiter stehen dort für

Fragen und Fachgespräche zur Verfügung.

Finoba auf der Euroguss 2012  
Halle 7A, Stand 106  
[www.finoba.de](http://www.finoba.de)



Nürnberg, Germany  
17. – 19.1.2012

**EUROGUSS 2012**

9. Internationale Fachmesse für Druckguss-  
Technik, Prozesse, Produkte