

**Ganzheitliche
Bearbeitungskompetenz
im Leichtbau**

*Complete
processing capability
for lightweight design*



Aluminiumguss-Strukturteile
Cast aluminium structural components

Aluminiumguss-Motorkomponenten
Cast aluminium engine components

Aluminium-Blechteile
Aluminium sheet metal parts

FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Kompetenzzentrum Aluminium-Struktur- & Fahrwerksteile

Bauteile aus Aluminiumguss erfordern eine intensive Nachbearbeitung. FINOBA AUTOMOTIVE bietet als verlässlicher Partner in der Automotive Leichtbau-Kette zwischen Gießereien und OEMs die Bearbeitung und Behandlung von Bauteilen aus Leichtmetall über die gesamte Prozesskette hinweg aus einer Hand an.

FINOBA AUTOMOTIVE investiert in Kapazitäten für die Großserienfertigung und baut das Kompetenzzentrum zur Bearbeitung von Struktur- und Fahrwerkteilen aus Aluminiumguss am Standort Baunatal mit einer geschlossenen Verfahrenskette aus, die in dieser Größenordnung bei Dienstleistern bisher einmalig in Europa ist.

Kompetenzzentrum für Aluminium-Leichtbaugehäuse

Am Standort Kassel-Mittelfeld bietet FINOBA AUTOMOTIVE die komplette Bearbeitung von Leichtbaugehäusen und Aggregatteilen aus Aluminiumguss auf 5.000 qm unter einem Dach an. Die geschlossene Prozesskette reduziert Logistikkosten und vermeidet unnötige Qualitätsschnittstellen. FINOBA AUTOMOTIVE passt grundsätzlich die Schritte im Bearbeitungsprozess in der Großserien- wie in der Kleinserienfertigung an die spezifischen Bedürfnisse der Kunden an.

Centre of excellence for structural components and chassis parts

Cast aluminium components require considerable finishing effort. FINOBA AUTOMOTIVE, a reliable partner in the lightweight automotive construction chain that links foundries and OEMs, offers machining and treatment of light-metal parts and assemblies from a single source for the whole process chain.

FINOBA AUTOMOTIVE is investing in the expansion of its capacity for large-scale manufacturing and is further extending its centre of excellence for the processing of aluminium structural components and chassis parts at its Baunatal plant. The new closed process chain is unique on this scale among service providers in Europe.

Centre of excellence for lightweight aluminium casings

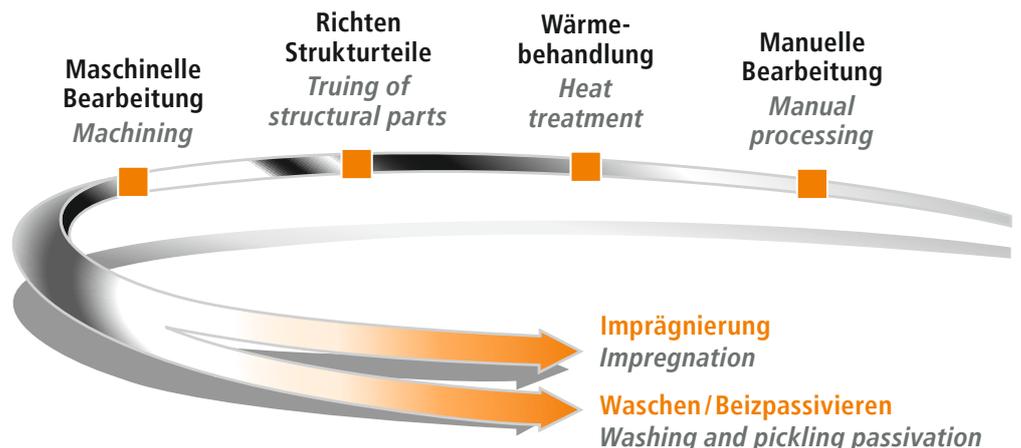
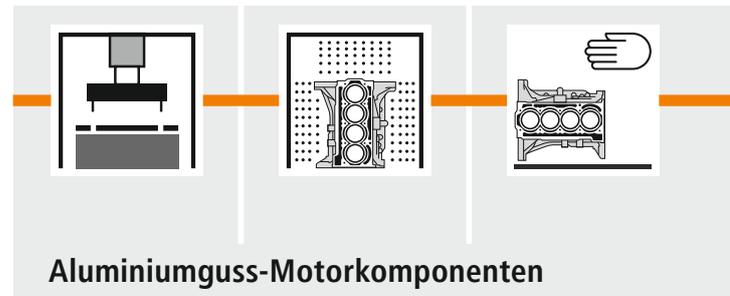
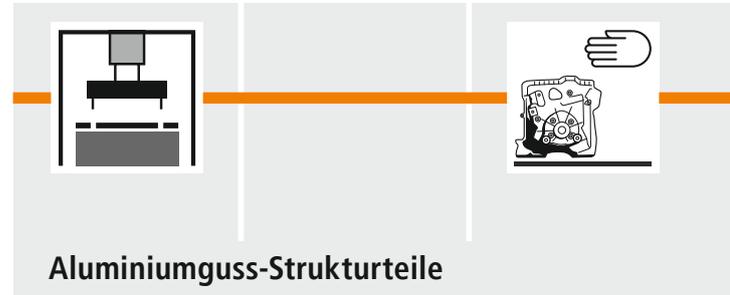
FINOBA AUTOMOTIVE offers a complete range of machining services for lightweight aluminium casings and drive train parts under a single roof at its 5,000-square metre plant located at Kassel-Mittelfeld. The closed process chain reduces logistics costs and avoids unnecessary interfaces that might otherwise adversely affect quality. Whether it be for small production runs or large-scale manufacturing, FINOBA AUTOMOTIVE always tailors the steps in the machining process to meet the client's specific requirements.

Ganzheitliche Bearbeitungskompetenz im Leichtbau

Stanzen
Trim pressing

Strahlen
Shot blasting

Manuelle
Bearbeitung
*Manual
processing*



CO₂ minus

Partner in der Automotive Leichtbaukette

Complete processing capability for lightweight design

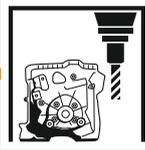
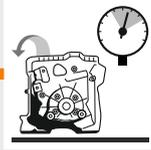
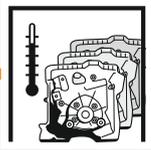
Wärme-
behandlung
Heat treatment

Richten
Strukturteile
*Truing of
structural parts*

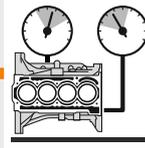
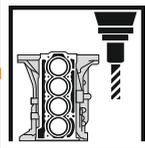
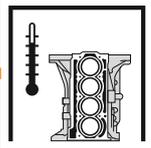
Maschinelle
Bearbeitung
Machining

Dichtheitsprüfung/
Imprägnieren
*Leakness testing/
Impregnation*

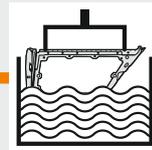
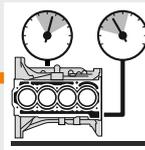
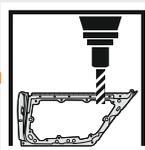
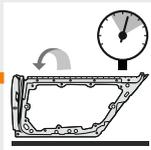
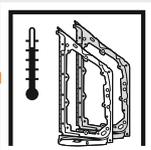
Waschen/
Beizpassivieren
*Washing and
pickling passivation*



Cast aluminium structural components



Cast aluminium engine components



*Processing of cast aluminium components
and aluminium sheet metal parts*



FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

T6-Wärmebehandlung

- Lösungsglügen
- Luftabschreckung
- Auslagerungsglügen

Die geforderten mechanischen Kennwerte nach den Vorgaben der Automobilindustrie erzielt FINOBA AUTOMOTIVE mit einer groß dimensionierten Durchlauf-Wärmebehandlungsanlage. Um Crash-Anforderungen an Strukturteile aus Aluminiumguss zu erfüllen, wird mit anforderungsspezifischen Parametern eine Erhöhung der Dehnung erreicht, die eine Verbesserung der Duktilität mit sich bringt.

Im eigenen Labor werden die geforderten mechanischen Eigenschaften obligatorisch durch prozessbegleitende Kontrollen mittels Zugprobe und Härteprüfung überwacht.



T6-Heat treatment

- solution heat treatment
- air quenching
- artificial ageing

FINOBA AUTOMOTIVE uses a large continuous furnace for the heat treatment of the aluminium parts to obtain mechanical properties that meet the car industry's requirements. Parameters specific to the requirements are used to achieve an increase in ductility in order to fulfil the crash-test requirements to which structural components made from aluminium castings are subjected. The obligatory checks of the mechanical properties at different stages of the process are carried out using tensile and hardness testing in the company's in-house laboratory.



**Aluminiumguss-
Strukturteile**

*Cast aluminium
structural
component*

FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Manuelle Bearbeitung

- Putzen
- Entgraten
- Finishen

Manual processing

- cleaning
- deburring
- finishing

Die manuelle oder automatisierte Produktbearbeitung korrigiert Oberflächenfehler und entfernt störende Oberflächenstrukturen, die sich – prinzipbedingt – beim Gießen ergeben. Erfahrene und hoch qualifizierte Mitarbeiter putzen, entgraten und finishen bei FINOBA AUTOMOTIVE Leichtmetall-Struktur- und Sonderteile in Handarbeit, wenn diese Bearbeitungsschritte zum Erreichen der geforderten Qualität nicht automatisierbar sind.

Manual processing is used to rectify or remove troublesome surface defects that are an inherent result of the casting process. Where it is not possible to automate the processing steps needed to ensure that the quality of light-metal structural components and special parts meets the required standards, FINOBA AUTOMOTIVE's experienced and highly trained team is on hand to carry out the cleaning, deburring and finishing operations by hand.



Richten Strukturteile

Beim automatischen oder manuellen Richten der Leichtmetall-Bauteile werden für den späteren Verbau kritische Positionen gemessen und in die Soll-Form gebracht. Das Richten ist damit Voraussetzung für den störungsfreien Ablauf nachfolgender Prozesse – z. B. im Karosseriebau.

Truing of structural parts

During the truing of light-metal components, whether automatically or manually, points that are critical for subsequent installation of the part are first measured and then subjected to processing until they comply with the preset shape. Truing is thus a prerequisite for ensuring that subsequent process steps can be carried out smoothly, for example in car body manufacture.

Automatisierte Verkettung

- DataMatrix Code
- Transparenz
- Rückverfolgbarkeit

Maschinelle Bearbeitung, Waschen und Montage von Gewindeeinsätzen führt FINOBA AUTOMOTIVE in automatisierter Verkettung aus. DataMatrix Codes erlauben dem System die Identifikation der Teile und die Zuordnung zu den folgenden Bearbeitungsschritten. Das sorgt für Transparenz im gesamten Bearbeitungsprozess und gewährleistet die von der Automobilindustrie geforderte Rückverfolgbarkeit einzelner Bauteile.

Automated integrated production

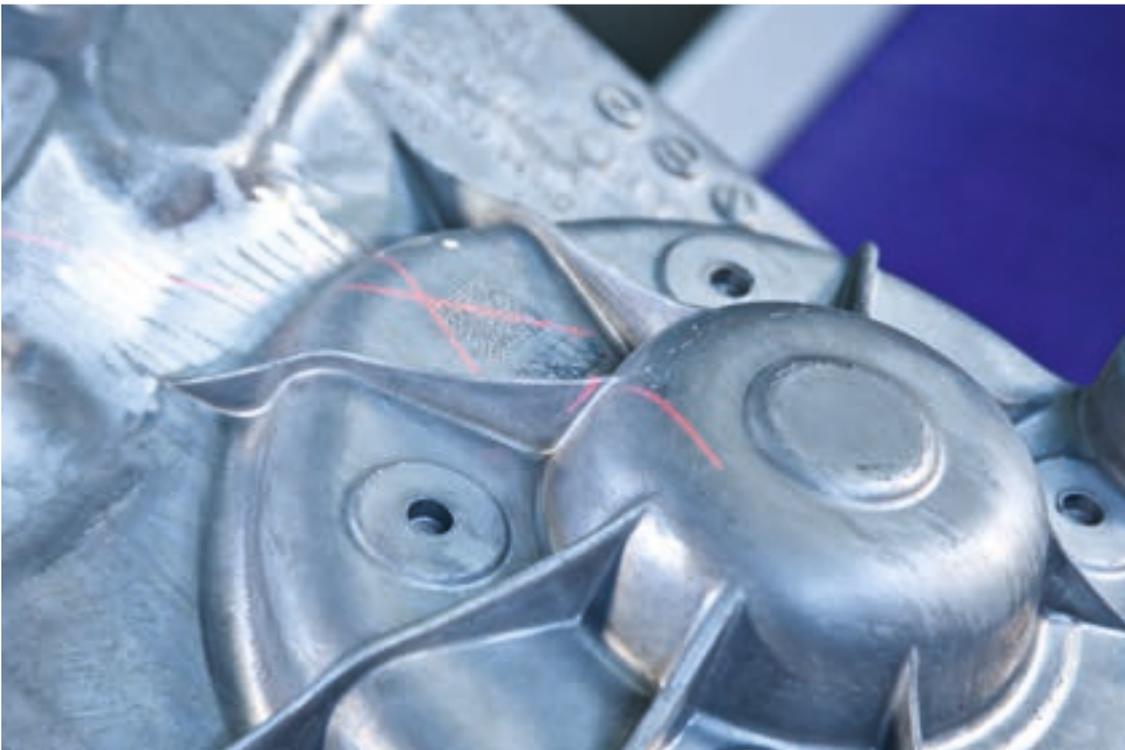
- DataMatrix code
- transparency
- traceability

FINOBA AUTOMOTIVE carries out machining, washing and assembly of threaded inserts in an automated integrated production unit. DataMatrix codes allow the system to identify the individual parts and assign them to the subsequent processing steps. This ensures transparency throughout the whole of the processing and guarantees that individual components are traceable – as demanded by the car industry.



Aluminiumguss-Strukturteile

Cast aluminium structural component



FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Maschinelle Bearbeitung

- Mehr als 15 fünfachsig
Bearbeitungszentren
- Automatisierte Verkettung

Machining

- more than fifteen
5-axis machining centres
- automated integrated
production unit

Aluminiumguss-Strukturteile werden bei FINOBA AUTOMOTIVE automatisiert in CNC-Maschinen bearbeitet. Dazu werden z. B. mehrere 5-achsige Bearbeitungszentren verkettet eingesetzt, die für komplexe Bearbeitungsprogramme auch an schwierigen Konturenformen ausgelegt sind. Das erlaubt eine hochproduktive zerspanende Bearbeitung und damit die von der Automobilindustrie geforderten präzisen Bearbeitungsergebnisse.

Cast aluminium structural components are machined automatically on CNC machines at FINOBA AUTOMOTIVE. For example, several 5-axis machining centres are linked and these are designed to carry out complex machining programmes, including difficult-to-machine shapes. This allows machining to be carried out highly productively at the level of machining precision demanded by the car industry.



Verkettete Montage

- Waschen
- Montage von Gewindeeinsätzen
- Automatisierte Verkettung

Linked assembly line

- washing
- insertion of threaded inserts
- automated integrated production unit

Das Waschen erfolgt innerhalb der automatisierten Verkettung in einer Durchlaufanlage und entfernt Kühl-/Schmiermittelrückstände aus der CNC-Bearbeitung ebenso wie Späne. Konstruktiv vorgegebene Gewindeeinsätze werden automatisch im Bauteil auf verschiedenen Achsen und Positionen montiert und auf korrekten Sitz geprüft. Abweichungen von den vorgegebenen Montage-Parametern werden automatisch erkannt.

Washing is carried out in a continuous process plant within the automated integrated production unit; it removes residues of coolants and lubricants and swarf resulting from the CNC machining operation. An automated system introduces the design-relevant threaded inserts into the component along different axes and at different positions and then checks are made to ensure they are seated correctly. Any deviations from the preset parameters are detected automatically.



Aluminiumguss-Strukturteile

Cast aluminium structural component



FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Oberflächenbehandlung

- Waschen
- Beizen
- Passivieren

Die vollautomatische und NC-gesteuerte Wasch- und Beizpassivieranlage von FINOBA AUTOMOTIVE bietet in ihrer Dimension und Prozessgeschwindigkeit vielfältige Optionen und eine enorme Kapazität. Mit 8 Tauchbecken von je 10 m³ Fassungsvermögen erlaubt die Anlage teilespezifische Oberflächenbehandlungen im Durchlaufverfahren. Von der Klein- bis zur Großserie können damit auch große Leichtmetallbauteile bis 2.000 mm physikalisch-chemisch zur Weiterverarbeitung vorbereitet werden.



Surface treatment

- washing
- pickling
- passivation

Thanks to its size and speed of operation, FINOBA AUTOMOTIVE's fully automated and NC-controlled unit for washing, pickling and passivation offers manifold options and is suitable for huge production volumes. It has eight dip tanks, each with a capacity of 10 m³, and this allows component-specific surface treatments to be carried out as part of a continuous process. It is therefore possible to also prepare large light-metal components up to 2,000 mm in size for subsequent physico-chemical treatment for production runs ranging from small to high volumes.



Aluminiumguss- Strukturteile und Aluminium- Blechteile

*Cast aluminium
structural
components
and aluminium
sheet metal parts*

FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Endkontrolle

- Koordinaten-Messmaschine
- Qualitätskontrolle
- Logistik

Alle Bauteile werden am Ende der spezifischen Prozesskette nach Kundenvorgaben geprüft – z. B. mit einer Koordinatenmessmaschine für Bauteile bis 2.400 mm Länge. Eine computergestützte Prüfung mit Auswertung der qualitätsbezogenen Daten garantiert bei FINOBA AUTOMOTIVE stabile Prozesse. Erst nach erfolgreicher Prüfung und Kontrolle aller durchgeführten Arbeitsschritte werden die Bauteile verpackt und ausgeliefert.



Final inspection

- coordinate-measuring machine
- quality control
- logistics

All components are checked against the customer's requirements at the end of the process chain, e.g. using a coordinate-measuring machine for components up to 2,400 mm long. Computer-aided inspection together with evaluation of the quality-relevant data ensures that processing proceeds smoothly at FINOBA AUTOMOTIVE. Components are only packed and shipped after they have been successfully checked and inspected.



**Aluminiumguss-
Strukturteile**
*Cast aluminium
structural
component*



FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Vorbereitung zur maschinellen Bearbeitung von Aluminiumguss-Motorkomponenten

- Manuelles Stanzen
- T5-Wärmebehandlung

Eine Eingangs-Sichtkontrolle und erste manuelle Bearbeitungen wie Stanzen und grobes Entgraten werden von erfahrenen Mitarbeitern durchgeführt. Anschließend durchlaufen die Aluminium-Motorkomponenten eine T5-Wärmebehandlung in Kammeröfen. Dadurch werden die inneren Spannungen aus dem Gießprozess reduziert und die Zerspanbarkeit der Bauteile für die weitere Bearbeitung erreicht.



Preparation for machining cast aluminium engine components

- manual stamping
- T5-heat treatment

Upon receipt, parts are first subjected to visual controls and then processed manually by experienced staff to trim them and remove coarse burrs. The cast aluminium engine components are subsequently subjected to T5-heat treatment in chamber furnaces. This treatment reduces internal stresses due to the casting process and achieves the necessary machinability needed for subsequent processing of the components.



**Aluminiumguss-
Motorkomponenten**
*Cast aluminium
engine components*

Maschinelle Bearbeitung

- Planen
- Fräsen
- Gewinde bohren

Für die spanende Bearbeitung von Zylinder-Kurbelgehäusen und Zylinderköpfen stehen bei FINOBA AUTOMOTIVE mehrere CNC-Bearbeitungszentren der neuesten Generation zur Verfügung. Hierbei werden unter anderem Flächen geplant, Zylinderlaufflächen bearbeitet, Gewindebohrungen gesetzt und Passungssitze gefertigt. Mit dieser Maschinen-Auslegung kann nahezu jede gewünschte Bearbeitung an Aluminium-Motorkomponenten durchgeführt werden.



Qualitätsmanagement

- Messtechnik
- Statistische Kontrolle

Mit dem Qualitätsmanagement nach ISO/TS 16949, gepaart mit moderner Messtechnik (Koordinatenmessmaschine, Härteprüfung), erfüllt FINOBA AUTOMOTIVE als zertifiziertes Unternehmen höchste Qualitätsanforderungen der Automobilindustrie. Prozessbegleitende Prüfungen mit statistischer Auswertung qualitätsbezogener Daten garantieren stabile Prozesse.

Quality management

- measurement techniques
- statistical control

As a certified company, FINOBA AUTOMOTIVE fulfils the highest requirements of the car industry, with a quality management system that conforms to ISO/TS 16949 coupled with modern measurement techniques (coordinate-measuring machine, hardness testing). Tests carried out in parallel to the processing coupled with statistical evaluation of quality-relevant data ensure that processing proceeds smoothly.

Machining

- facing
- milling
- thread tapping

FINOBA AUTOMOTIVE has several state-of-the-art machining centres available to machine cylinder crankcases and cylinder heads. These are used to face surfaces, machine cylinder faces, drill threaded holes and produce tolerance fits. This arrangement of machines allows almost any desired machining operation to be carried out on cast aluminium engine components.



**Aluminiumguss-
Motorkomponenten**
*Cast aluminium
engine components*



FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Strahlen

- Vollautomatische Hängebahn-Durchlaufstrahlanlage
- Zusätzliche halbautomatische Strahlanlage

Über eine vollautomatische Hängebahn-Durchlaufstrahlanlage werden die gegossenen Rohteile komplett entgratet und Oberflächenfehler korrigiert. Durch Schleuderräder wird hierzu Strahlgut mit hoher Geschwindigkeit auf die Gussteile geschleudert, die dadurch ein perfektes Oberflächenbild erhalten. Zusätzlich verfügt FINOBA AUTOMOTIVE über eine halbautomatische Strahlanlage für Kleinserien und Sonderteile, um auf individuelle Kundenwünsche eingehen zu können.

Shot blasting

- a fully automated overhead conveyor with continuous-feed blasting unit
- an additional semi-automatic shot blasting unit

The cast blanks are completely deburred and any surface defects are rectified using a fully automated system comprising overhead conveyor with continuous-feed blasting unit. Wheel blasters impinge the shot onto the castings at high speed, thereby giving the parts a perfect surface appearance. FINOBA also has a semi-automatic shot blasting unit for use with small production runs and special parts in order to satisfy specific customer requirements.



Geschlossene Prozesskette

FINOBA AUTOMOTIVE bietet den Kunden die kosteneffiziente und individuelle Bearbeitung ihrer Produkte nach teilespezifischen Vorgaben und garantiert dabei eine termingerechte Lieferung. Durch die geschlossene Bearbeitungskette werden Logistikkosten reduziert und unnötige Qualitätsschnittstellen vermieden.

Closed process chain

FINOBA AUTOMOTIVE offers its clients cost-efficient and customised processing for their products in accordance with component-specific requirements and in doing so guarantees on-time delivery. Thanks to the closed process chain, logistics costs are reduced and any interfaces that might affect quality are avoided.

Imprägnieren nach Dichtheitsprüfung

Die Motorkomponenten werden in einer Druckprüfstation mittels Differenzdruck-Prüfverfahren auf Dichtigkeit geprüft. Hierbei werden je nach Anforderung verschiedene Druckräume unabhängig voneinander geprüft und dokumentiert. Weiterhin besteht die Möglichkeit, die Bauteile optional mit einem Kunstharz zu imprägnieren, um vermeintliche Ausschussteile zurück in den Produktionsablauf zu bringen. Durch den Imprägnierprozess können bei undichten Motorkomponenten die Wertschöpfungsverluste reduziert werden.

Leakness testing and impregnation

The engine components are subjected to leakiness testing in a pressure-testing station using a differential pressure test method. Depending on the specific requirements, the different pressure chambers can be tested independently of each other and the results documented. It is also possible to impregnate the components with a synthetic resin in order to return would-be reject parts to the production loop. This impregnation process can reduce losses in value creation due to leaking components.



**Aluminiumguss-
Motorkomponenten**
*Cast aluminium
engine components*



FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Lohnbearbeitung Guss-/Presswerkkomponenten aus Aluminium und anderen Leichtmetallen

Processing of cast aluminium/light-metal components and sheet metal parts

Stanzen

Zur stanzen Bearbeitung von Leichtmetallguss-Strukturteilen verfügt FINOBA AUTOMOTIVE über leistungsfähige Entgratungspressen.

Strahlen Aggregateile

- Vollautomatische Hängebahn-Durchlaufstrahlanlage
- Zusätzliche halbautomatische Strahlanlage

Aggregateile aus Leichtmetall werden nach dem Gussprozess damit komplett entgratet und erhalten zusätzlich ein perfektes Oberflächenbild.

Manuelle Bearbeitung Struktur- und Fahrwerkteile

- Putzen
- Entgraten
- Finishen

Die manuelle Bearbeitung korrigiert Oberflächenfehler und entfernt Grate sowie störende Oberflächenstrukturen aus dem Giessprozess.



Trim pressing

FINOBA AUTOMOTIVE uses powerful trim presses to debur cast light-metal structural components.

Shot blasting of engine components

- *a fully automated overhead conveyor with continuous-feed unit*
- *an additional semi-automatic shot blasting unit*

This completely deburs light-metal engine components after casting and in addition gives them a perfect surface appearance.

Manual processing of structural components and chassis parts

- *cleaning*
- *deburring*
- *finishing*

Manual processing is used to rectify surface defects and remove burrs and troublesome surface structures resulting from the casting process.

Wärmebehandlung Aggregat- Struktur- und Fahrwerkteile

- Lösungsglühen
- Luftabschreckung
- Auslagerungsglühen

FINOBA AUTOMOTIVE bietet eine Wärmebehandlung nach T5 und T6 an. Die Einhaltung geforderter mechanischer Kennwerte wird laufend im eigenen Labor überwacht.

Richten Strukturteile

Zum Richten von Leichtmetall-Struktur- und Fahrwerkteilen werden die für den späteren Verbau kritischen Positionen gemessen und die Teile anschließend in die Soll-Form gebracht.



Heat treatment of engine components, structural components and chassis parts

- *solution heat treatment*
- *air quenching*
- *artificial ageing*

FINOBA AUTOMOTIVE offers heat treatments for T5 and T6 tempers. Checks are carried out continually in the company's in-house laboratory to ensure the required mechanical properties are obtained.

Truing of structural parts

During the truing of light-metal structural components and chassis parts, points that are critical for subsequent installation of the part are first measured and then modified until they comply with the preset shape.



Lohnbearbeitung Guss- und Press- werkkomponenten aus Leichtmetall

*Processing of
cast aluminium
components
and aluminium
sheet metal parts*

FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts

Lohnbearbeitung Guss-/Presswerkkomponenten aus Aluminium und anderen Leichtmetallen

Processing of cast aluminium/light-metal components and sheet metal parts

Maschinelle Bearbeitung

- Planen / Fräsen
- Gewinde bohren
- Montage von Gewindeeinsätzen

FINOBA AUTOMOTIVE setzt für die komplexe Bearbeitung von Bauteilen 5-achsige Maschinen ein. Eine Montage von Gewindeeinsätzen kann automatisiert oder händisch erfolgen.



Dichtheitsprüfung

Aggregateteile werden in einer Druckprüfstation mittels Differenzdruck-Prüfverfahren auf Dichtigkeit geprüft. Verschiedene Druckräume können unabhängig voneinander geprüft werden.



Imprägnieren

Undichte Aggregateteile können von FINOBA AUTOMOTIVE mit einem Kunstharz imprägniert werden. Durch den Imprägnierprozess können Wertschöpfungsverluste reduziert werden.



Machining

- *tapping*
- *insertion of threaded inserts*

FINOBA AUTOMOTIVE uses 5-axis units to machine complex-shaped parts. Threaded inserts can be fitted either by hand or via an automated system.

Leakness testing

The power train parts are subjected to leakiness testing in a pressure-testing station using a differential pressure test method. Different pressure chambers can be tested independently of each other.

Impregnation

FINOBA AUTOMOTIVE can impregnate leaking power train parts with a synthetic resin. The impregnation process can reduce losses in value creation.

Waschen / Beizpassivieren

- Waschen
- Beizen
- Passivieren

FINOBA AUTOMOTIVE setzt eine voll-automatische Wasch- und Beizpassivieranlage ein, die in ihrer Dimension und Prozessgeschwindigkeit vielfältige Optionen und eine enorme Kapazität bietet.



Washing, pickling passivation

- *washing*
- *pickling*
- *passivation*

FINOBA AUTOMOTIVE uses a fully automated plant to wash, pickle and passivate components. Thanks to its size and speed of operation, it offers manifold options and is suitable for huge production volumes.

Bearbeitungsdimensionen Maschinenpark

- Hängebahn-Durchlaufstrahlanlage
1.800 x 1.900 mm (Durchmesser/Höhe)
- Durchlauf-Wärmebehandlungsanlage für Strukturteile bis 1.500 mm Länge
- Bearbeitungszentren
600 x 600 x 630 mm (X x Y x Z)
800 x 630 x 550 mm (X x Y x Z)
2.000 x 610 x 630 mm (X x Y x Z)
- Waschanlage Grobschmutz
600 x 500 x 500 mm (L x B x H)
- Wasch- und Beizpassivieranlage (Korb)
1.700 x 1.400 x 1.100 mm (H x B x T)
- Imprägnieranlage (Korb)
900 x 840 mm (Durchmesser/Höhe)

Working dimensions of machinery available

- *Overhead conveyor and continuous-feed shot blasting unit*
1,800 x 1,900 mm (diameter / height)
- *Continuous heat treatment plant for structural aluminium parts up to 1,500 mm in size*
- *Machining centres*
600 x 600 x 630 mm (X x Y x Z)
800 x 630 x 550 mm (X x Y x Z)
2,000 x 610 x 630 mm (X x Y x Z)
- *Washer for coarse dirt*
600 x 500 x 500 mm (L x B x H)
- *Washing, pickling and passivation unit (basket)*
1,700 x 1,400 x 1,100 mm (H x B x D)
- *Impregnation unit (basket)*
900 x 840 mm (diameter / height)

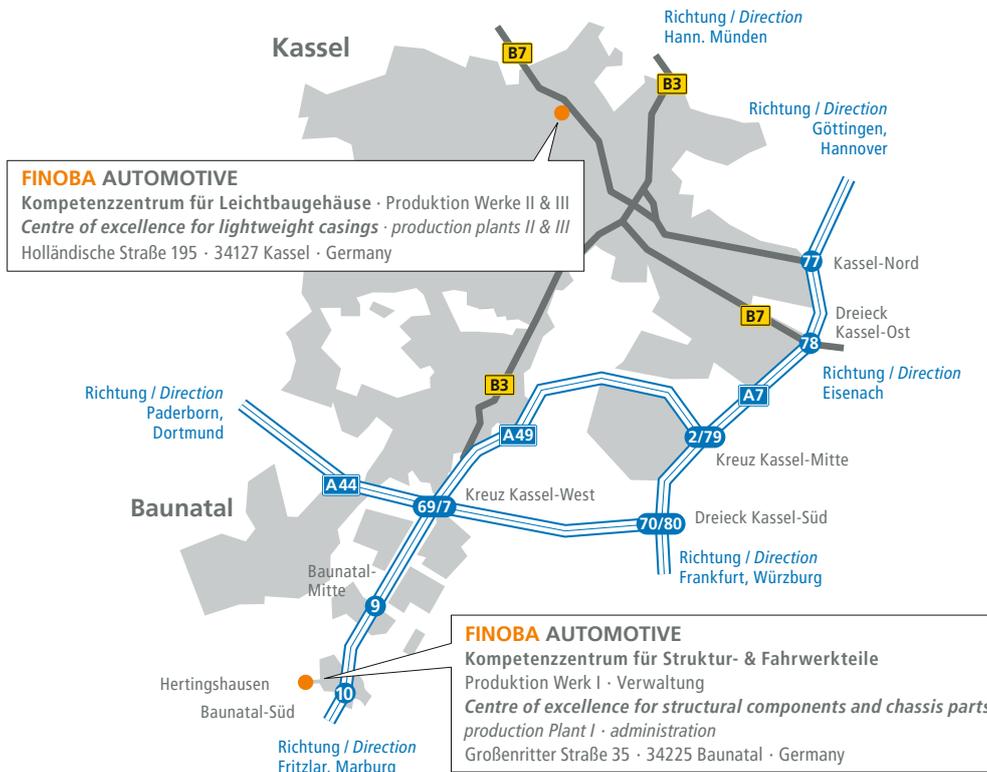


Lohnbearbeitung Guss- und Press- werkkomponenten aus Leichtmetall

*Processing of
cast aluminium
components
and aluminium
sheet metal parts*

FINOBA AUTOMOTIVE

We treat parts



Kompetenzzentrum für Struktur- & Fahrwerkteile, Werk I, Standort Baunatal
Centre of excellence for structural components and chassis parts, plant I, Baunatal

CO₂ minus
 Partner in der
 Automotive Leichtbaukette

FINOBA AUTOMOTIVE
 We treat parts

FINOBA AUTOMOTIVE GmbH · Verwaltung *und* Kompetenzzentrum für Struktur- & Fahrwerkteile aus Leichtmetall / Standort Baunatal
 Großenritter Straße 35 · D-34225 Baunatal-Hertingshausen

FINOBA AUTOMOTIVE GmbH · Kompetenzzentrum für Leichtbaugehäuse / Standort Kassel
 Holländische Straße 195 · D-34127 Kassel

Telefon +49(0)561-9491073 · Fax +49(0)561-9491074
 E-Mail info@finoba-gmbh.de · Internet www.finoba-automotive.de